

# Бизнес-кейс №3

## Производство полимерных емкостей и канистр



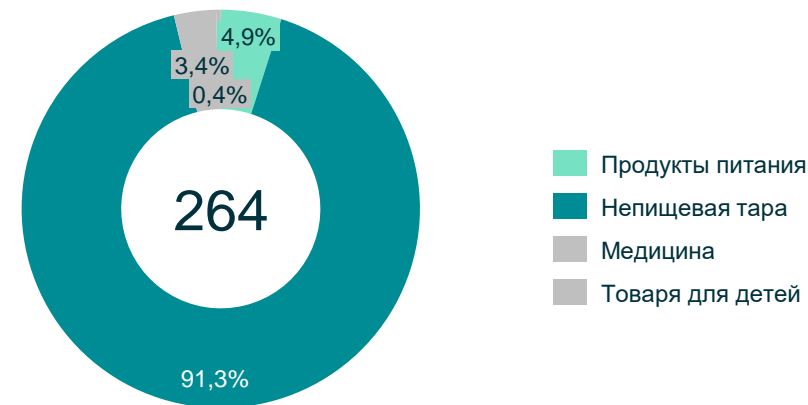
# В сегменте выдувной тары для упаковки и хранения сыпучих и жидких продуктов основной потенциал переработки обусловлен возможностью замещения традиционных материалов на полимерные

## Рыночные предпосылки

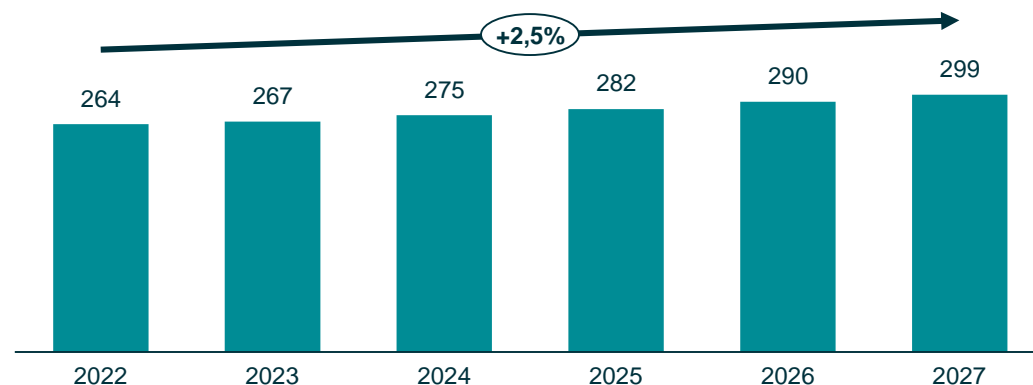
- Сегмент выдувной полимерной тары (канистры, флаконы и др.) имеет стабильную положительную динамику роста (~2,5% в год)
- Основную долю в потреблении занимает непищевая тара >90%
- Ключевые драйверы роста: возможность замещения традиционных материалов на полимерные
- Рост производства жидких и сыпучих продуктов, требующих упаковки (ЛКМ, технические и химические жидкости и др.)
- Ввиду высокой стоимости транспортировки готовых изделий, региональная локализация производства имеет целесообразность и экономическую эффективность



## Ключевые отрасли потребления



## Среднегодовой темп роста сегмента



Источники: Росстат, аналитическое агентство MRC

# Основные параметры проекта по производству выдувной тары

## Технические характеристики проекта по установке линии выдувного формования

### Требования к помещению:

Рабочее пространство – 250 м<sup>2</sup> под две линии, высота потолков 7 м  
Влажность – 85%, без конденсата  
Температура 0 – 40 °С

### Энергоносители (расход на 1 линию):

Электричество  
Установочная мощность 73 кВт  
Вода охлаждения: температура ≤ 15 °С, расход ~60 л/мин, давление ≥0,3 МПа  
Сжатый воздух: расход ~0,8 м<sup>3</sup>/мин, давление ≥0,6 МПа

### Оборудование\*

4 шт выдувные машины  
Общей производительность до 1 тт в год в зависимости от типа продукции

### Персонал:

120 чел

## Ключевые финансовые показатели инвестиционного проекта с учетом инвест. форсажа СИБУР

CAPEX (Greenfield), млн руб

220

Заемные средства, %

80

Длительность инвест. фазы, мес

18

Объем выпуска канистр, тт /год

0,9

NPV за 5 лет, млн руб

235

IRR, %

15

Период окупаемости, год

4,1

